



**BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ**  
**INFORME MENSUAL DE VIÁTICOS DEL MES DE NOVIEMBRE DE 2024**  
**DETALLES DE VIATICOS PAGADOS AL EXTERIOR**

CEDULA	NOMBRE	APELLIDO	CARGO	DESTINO	PARTICIPACION	F. SALIDA	F. DE REGRESO	TOTAL	VIATICO	
								0.00	0.00	
								0.00	0.00	
								0.00	0.00	
								0.00	0.00	
								0.00	0.00	
								0.00	0.00	
								0.00	0.00	
								0.00	0.00	
								0.00	0.00	
								0.00	0.00	
								0.00	0.00	
								0.00	0.00	
								0.00	0.00	
								<b>TOTAL</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>

**OBSERVACIÓN:** Durante el mes de **NOVIEMBRE**, **NO** se tramitó Viaticos al Exterior