



BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ
INFORME MENSUAL DE VIÁTICOS DEL MES DE DICIEMBRE DE 2024
DETALLES DE VIATICOS PAGADOS AL EXTERIOR

| CEDULA | NOMBRE | APELLIDO | CARGO | DESTINO | PARTICIPACION | F. SALIDA | F. DE REGRESO | TOTAL | VIATICO |
|--------------|--------|----------|-------|---------|---------------|-----------|---------------|-------------|-------------|
| | | | | | | | | 0.00 | 0.00 |
| | | | | | | | | 0.00 | 0.00 |
| | | | | | | | | 0.00 | 0.00 |
| | | | | | | | | 0.00 | 0.00 |
| | | | | | | | | 0.00 | 0.00 |
| | | | | | | | | 0.00 | 0.00 |
| | | | | | | | | 0.00 | 0.00 |
| | | | | | | | | 0.00 | 0.00 |
| | | | | | | | | 0.00 | 0.00 |
| | | | | | | | | 0.00 | 0.00 |
| | | | | | | | | 0.00 | 0.00 |
| | | | | | | | | 0.00 | 0.00 |
| | | | | | | | | 0.00 | 0.00 |
| | | | | | | | | 0.00 | 0.00 |
| | | | | | | | | 0.00 | 0.00 |
| TOTAL | | | | | | | | 0.00 | 0.00 |

OBSERVACIÓN: Durante el mes de **DICIEMBRE, NO** se tramitó Viaticos al Exterior